

VERTICAL WARPING MILL VERTICALE SCHEERMOLEN

INSTRUCTIONS FOR ASSEMBLY #WA0188
MONTAGE INSTRUCTIE



Warping mill/Scheermolen WA0188 V9 - EN/NL

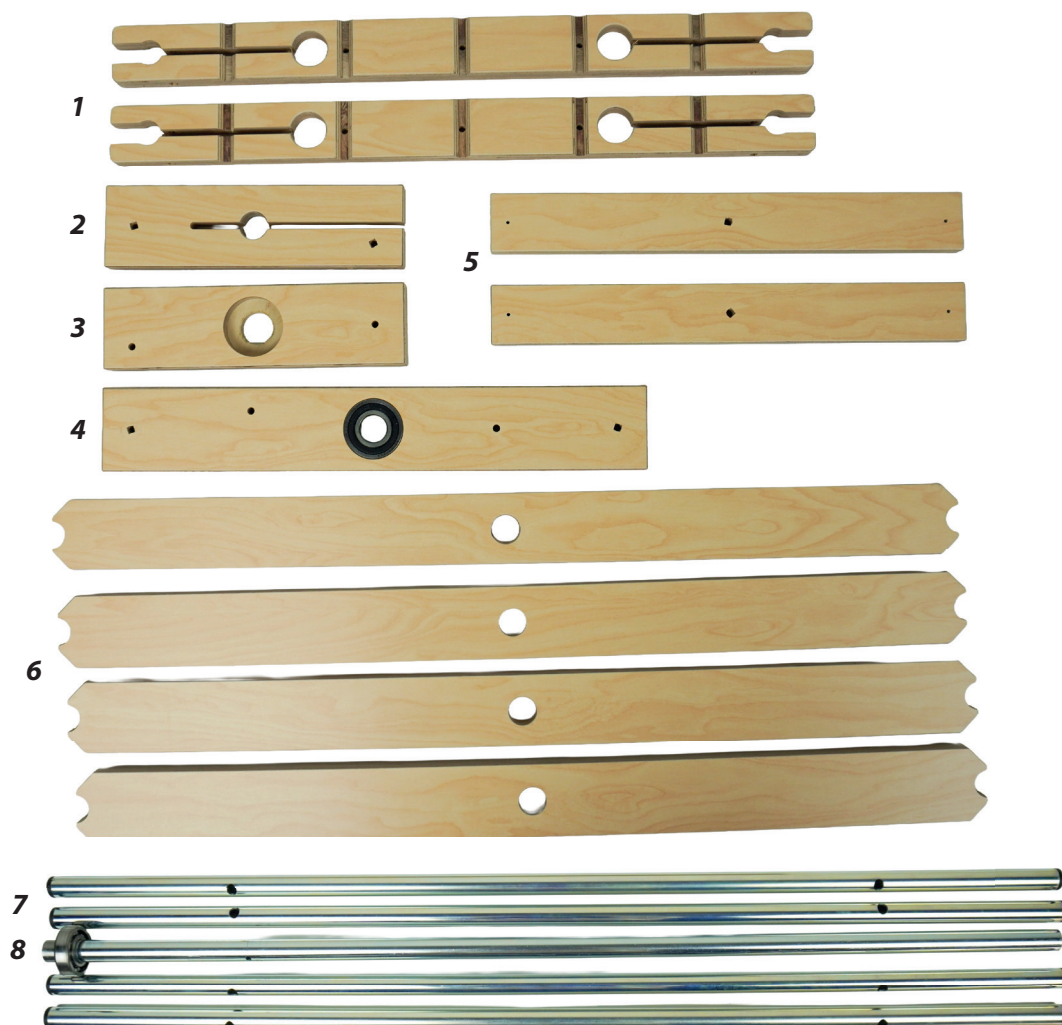
NAMES AND PARTS

• English

• Netherlands

Artikel Nr#

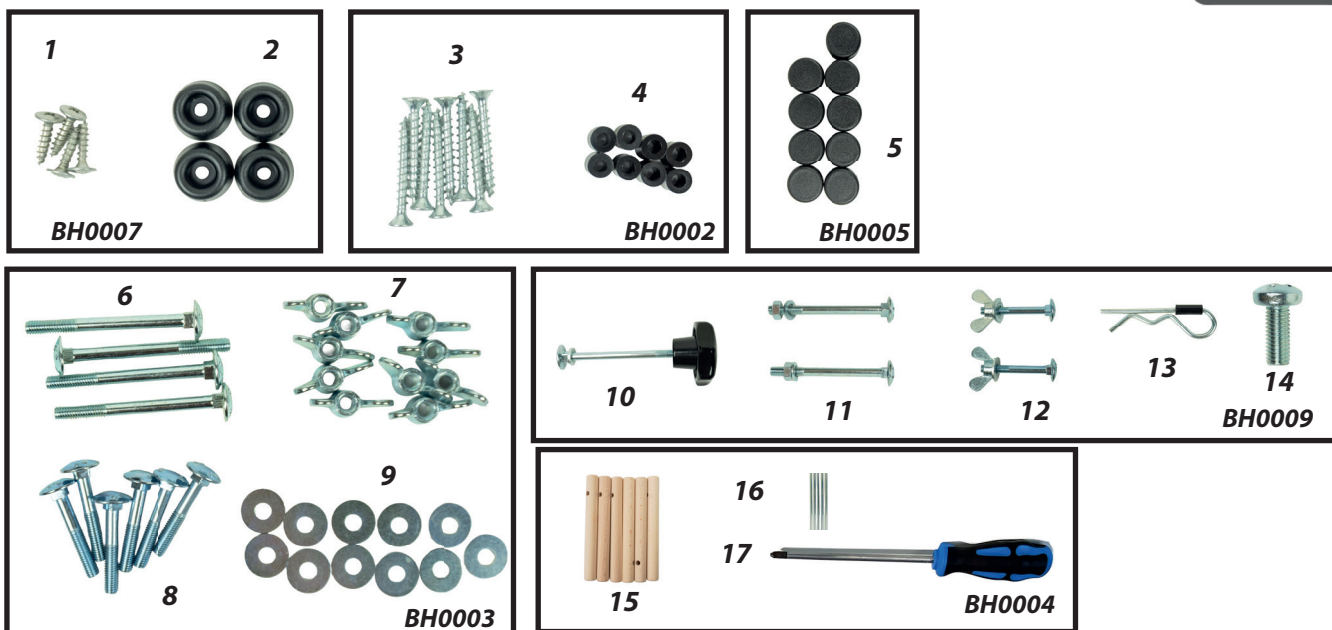
	Parts	Onderdelen	Part#
1	2 x Dowel bar	2 x Balk voor de scheerpennen	HU0430
2	1 x braking section bar	1 x scheermolen afremming	HU1101
3	Smaller top base rail	Korte bovenste balk voetsteun	HU0938
4	Base support with bearing	Voetbalk met kogellager	HU0937
5	2x Folding base supports	2 x Invouwbare voetsteunen	HU0428
6	4 x Cross bar	4 x Kruis arm	HU0431
7	4 x Metal tubedowel	4 x Metalen buis	BT0149
8	Center axle with bearing	Centrale as met kogellager	BT0150



Warping mill/Scheermolen WA0188 V9 – EN/NL

INTRODUCTION • INTRODUCTIE

HARDWARE BAG/BESLAG ZAKJE #BH0006



• English

• Netherlands

	Description	Omschrijving	Artikel Nr#
1	4x screw 4x17 mm	4x schroef 4x17 mm	BS0027
2	4x buffer	4x stootdop	BA0079
3	8x screw 4x35 mm	8x schroef 4x35 mm	BS0032
4	8x plastic bushing	8x kunststof busje	BA0089
5	9x Plastic inserts	9x Afsluitdoppen	BA0131
6	4x carriage bolt M6x65 mm	4x slotbout M6x65 mm	BB0022
7	10x wingnut M6	10x vleugelmoer M6	BN0018
8	6x carriage bolt M6x40 mm	6x slotbout M6x40 mm	BB0017
9	11x washer 6 mm	11x ring 6 mm	BW0003
10	Starknob, washer 6 mm small, carriage bolt M6x80 mm	Sterknop, ring M6 klein, slotbout M6 x80 mm	BH0009
11	Carriage bolt M6x 70 mm, washer 6 mm small, nut M6	Slotbout M6x 70 mm, ring M6 klein, moer M6	
12	Carriage bolt M6x50 mm, washer 6 mm big, wingnut	Slotbout M6x50 mm, plaatje M6 groot, vleugelmoer	
13	Retaining pin with bushing	Borgveer met busje (splitpen)	BE0021
14	Machine screw M6x20 mm	Metaalschroef M6x20 mm	BB0139
15	6 x Wooden dowel	6 x Houten scheerpen	HU0432
16	Wrench 10 mm	Sleutel 10 mm	BZ0050
17	Screwdriver PZ2	Schroevendraaier PZ2	BZ0049

NAMES AND PARTS • NAMEN EN ONDERDELEN
Warping mill/Scheermolen WA0188 V9 - EN/NL

ASSEMBLY INSTRUCTION/MONTAGEHANDLEIDING

English

•

Watch the full assembly video on the Louët Worldwide YouTube channel. If your question relates to a specific part, please include the part number (see the parts list).

We are switching to a new type of high-quality melamine plywood. This means that all previously unlacquered products, including the warping mill will now be lacquered.

PLEASE NOTE: THE COLOR OF THE TUBES MAY VARY.

YouTube
Channel/Kanaal



Netherlands

•

Bekijk de volledige montagevideo op het Louët Worldwide YouTube-kanaal. U kunt deze ook vinden in ons online supportsysteem.

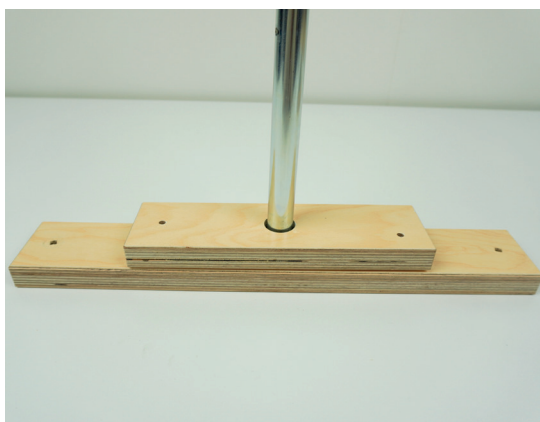
Als uw vraag betrekking heeft op een specifiek onderdeel, vermeld dan het artikelnummer (zie de onderdelenlijst).

We schakelen over op een nieuw type multiplex, een hoogwaardige melamineplaat. Dit betekent dat al onze voorheen ongelakte producten, inclusief verticale scheermolens, nu worden gelakt.

LET OP: DE KLEUR VAN DE BUIZEN KAN VARIËREN.



1A



1B

English

•

1A Take the tube with the bearing attached and place the short top base rail over so that the counter sunk hole fits over the bearing.

1B Next place the remaining short wood into the bearing embedded in the main base rail.

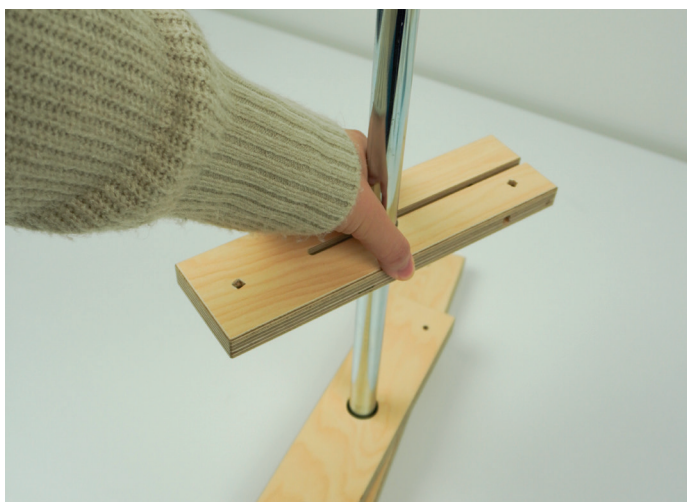
Netherlands

•

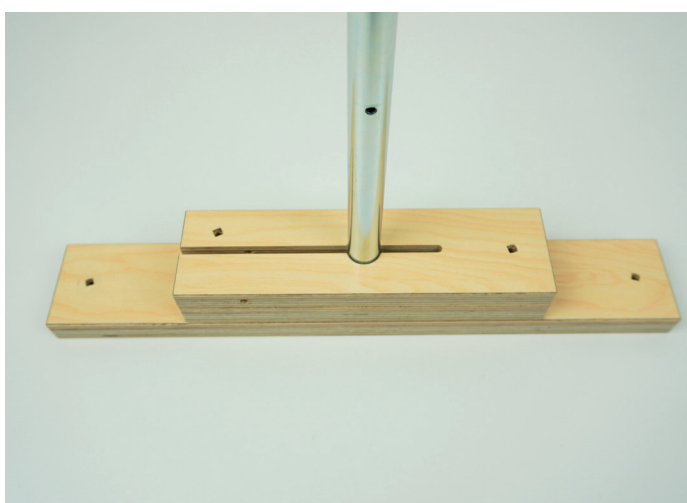
1A Neem de centrale metalen buis met de kogellager en schuif de korte bovenste balk van de voetsteun op de as zodat het voorgeboorde gat over de kogellager valt.

1B Plaats vervolgens het resterende korte houten stuk in het lager dat in de hoofdvoetbalk is geïntegreerd.

ASSEMBLY INSTRUCTION/MONTAGEHANDLEIDING
Warping mill/Scheermolen WA0188 V9 – EN/NL



1C



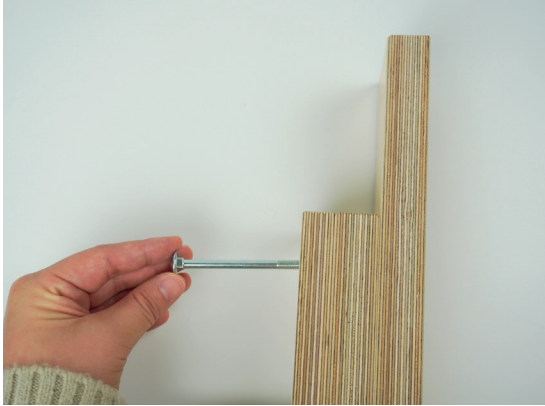
1D

1C Take the second base piece with the recessed hole and place it on top.

1D Make sure the bolt holes are properly aligned.

1C Neem het tweede balk met het verzonken gat en positioneer het erbovenop.

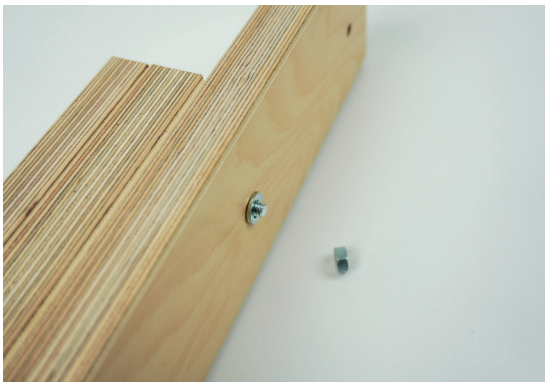
1D Controleer of de boutgaten correct zijn uitgelijnd



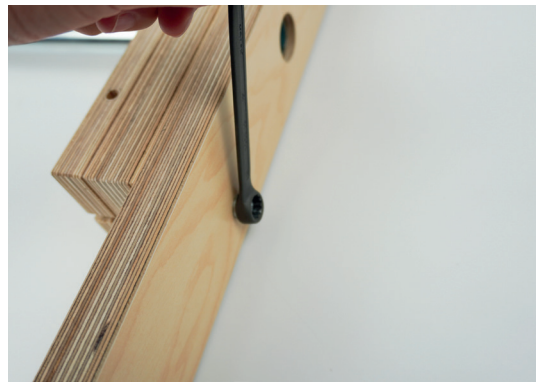
1E.1



1E.2



1E.3



1E.4

1E.1 Now insert an M6 x 70 mm carriage bolt from the top through the holes.

1E.2 Tap the square neck of the bolt head into the wood.

1E.3 Place the washer then insert the bolt and **1E.4** tighten it with the M6 wrench. Repeat this on the other side as well until the bolt head is fully seated against the wood.

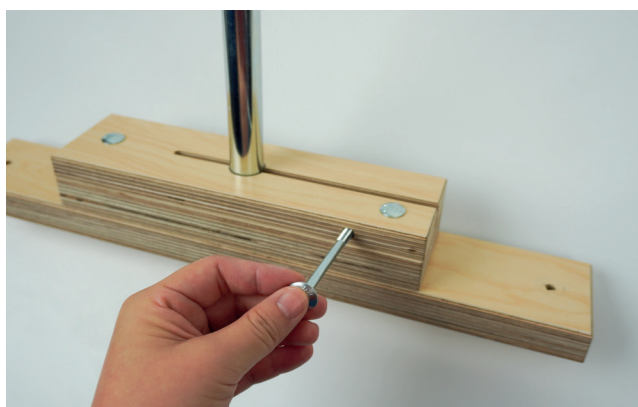
• English

1E.1 Steek nu een M6 x 70 mm karbout van boven door de gaten.

1E.2 Tik de vierkante hals van de boutkop in het hout.

1E.3 Plaats de ring, vervolgens de bout, en **1E.4** draai deze aan met de M6 sleutel. Herhaal dit ook aan de andere kant totdat de boutkop volledig tegen het hout zit.

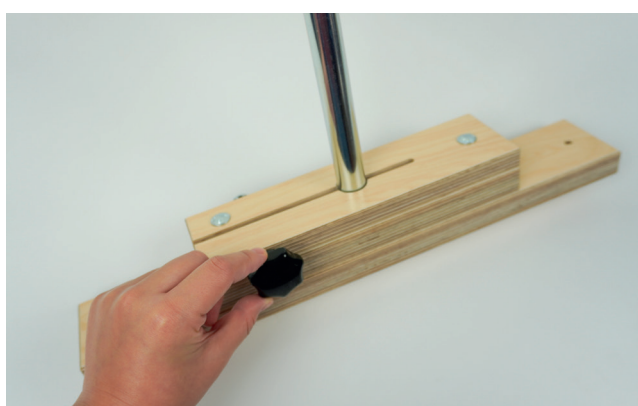
• Netherlands



1E.5



1E.6



1E.7

1E.5 Insert the carriage bolt into the top base piece to secure the tube in a straight position.

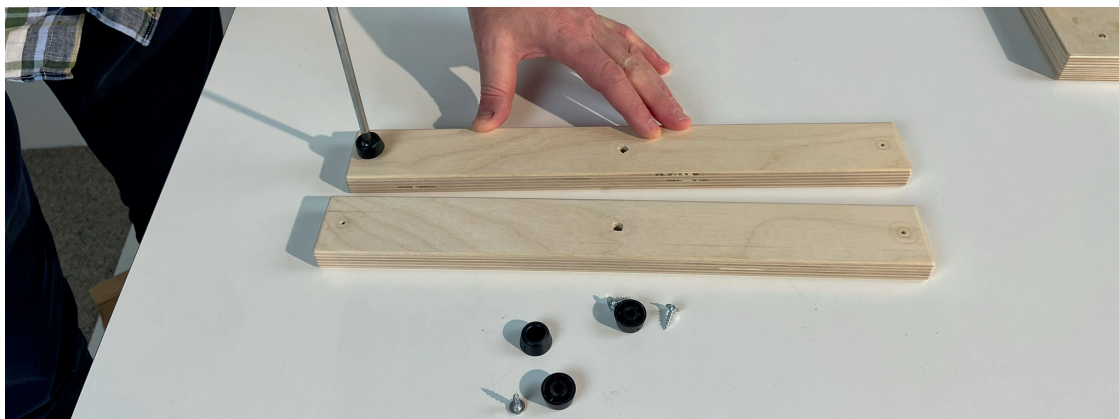
1E.6 Place the washer first,

1E.7 Then thread the star knob onto the bolt and tighten it

1E.5 Steek de karbout in het bovenste basisonderdeel om de buis recht te bevestigen.

1E.6 Plaats de ring,

1E.7 Schroef daarna de sterknop op de bout en draai deze vast.



1F

• English

1F Screw the 4 buffers onto the folding base supports with the 4 x 17 mm screws.

1F.1,2 Attach the folding base support feet to the main base rail by inserting an M6 x 50 mm carriage bolt from the bottom through the rails.

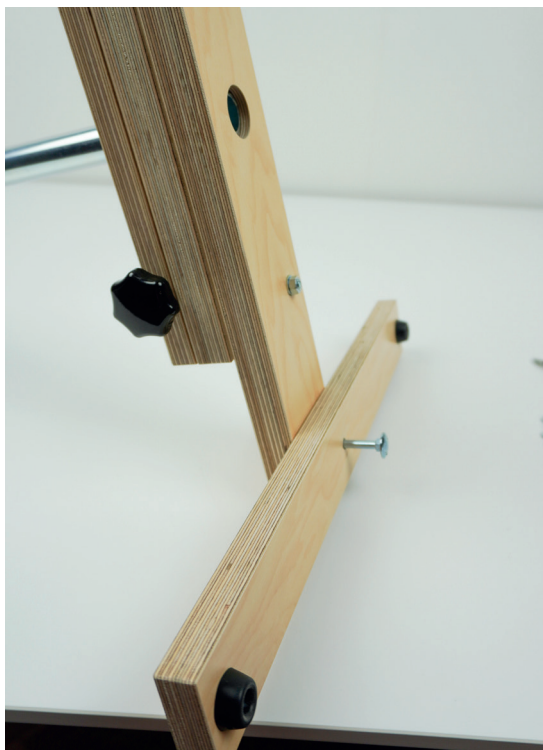
• Netherlands

1F Schroef de 4 buffers onder de invouwbare voetsteunen met de 4 x 17 mm schroeven.

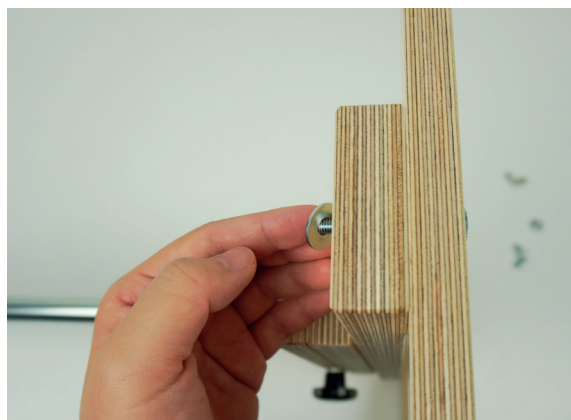
1F.1,2 Bevestig de opvouwbare steunvoeten aan de hoofdvoetbalk door een M6 x 50 mm karbout van onderen door de balken te steken.



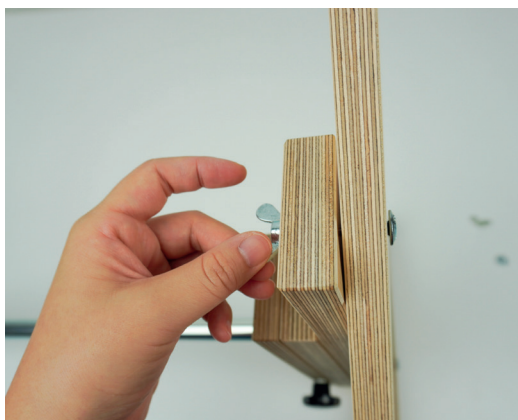
1F.1



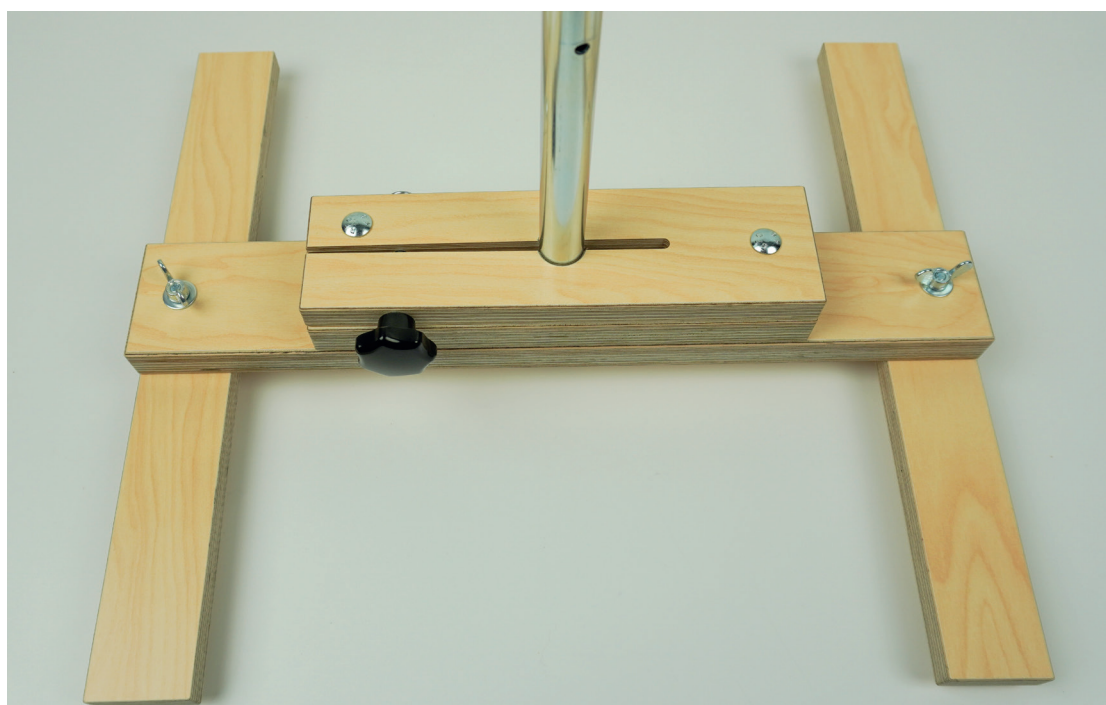
1F.2



1F.3



1F.4



1F.5

• English

1F.3 Place a ring over the end of the bolt.

1F.4 Tighten the wing nut. Loosening and retightening the nut allows you to fold the footrests of the warping mill in and out.

1F.5 This is what the base will look like when unfolded. To fold the mill, loosen the wingnut slightly.

• Netherlands

1F.3 Schuif een ring over het eind van de bout

1F.4 En draai de vleugelmoer vast. Door de moer los en weer vast te draaien, kun je de voetsteunen van de scheermolen in en uitvouwen.

1F.5 Zo ziet de basis eruit wanneer deze is uitgevouwen. Draai de vleugelmoer iets los om de molen in te klappen.



1G



1G.1

1G,G.1 Assemble two cross bars to the metal tubes using the 4 x 35 mm screws and nylon bushings. Slide a nylon bushing over the screw and insert it into the large hole in the side of the tube. The screw goes through the small hole of the tube into the cross arm.

• English

1G.2 Assemble the remaining two cross bars onto the third metal tube using the 4 x 35 mm screws and nylon bushings,

1G.3 cross the two assemblies so that one fits inside the other, and then fasten the last metal tube to the cross bars.

1G.4 Insert an M6 × 20 mm machine bolt into the crossbar.

1G.5 Do not fully tighten it yet.

• Netherlands

1G,G.1 Monteer twee van de kruisarmen aan twee buizen met de 4x35 mm schroeven en nylon busjes. Schuif een nylon buisje over de schroef en steek deze door het grote gat in de buis. duw de schroef door het kleine gat in de buis en schroef hem vast aan de kruisarm.

1G.2 Monteer de resterende twee kruisarmen aan de derde metalen buis met 4 x 35 mm schroeven en nylon busjes,

1G.3 kruis de twee constructies zodat de ene in de andere past, en bevestig vervolgens de laatste metalen buis aan de kruisarmen.

1G.4 Steek een M6 × 20 mm machinebout in de kruisarm.

1G.5 Draai deze nog niet volledig aan.



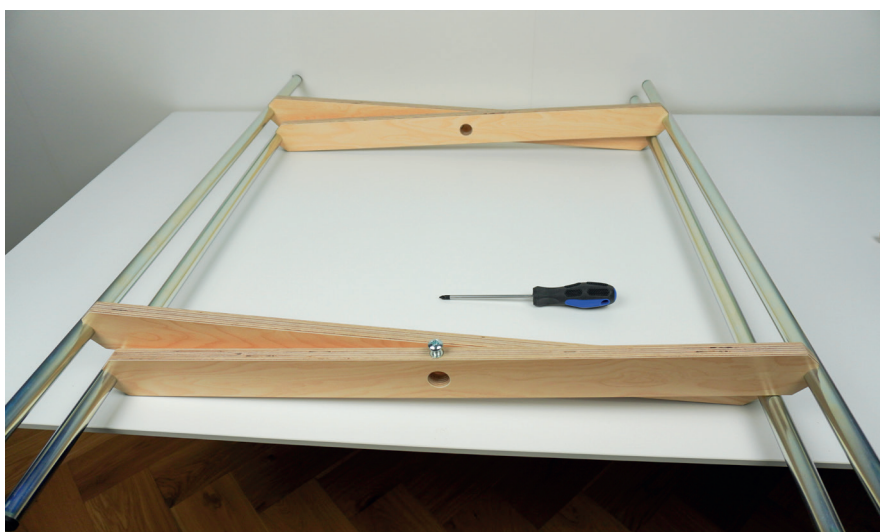
1G.2



1G.3



1G.4



1G.5



1H

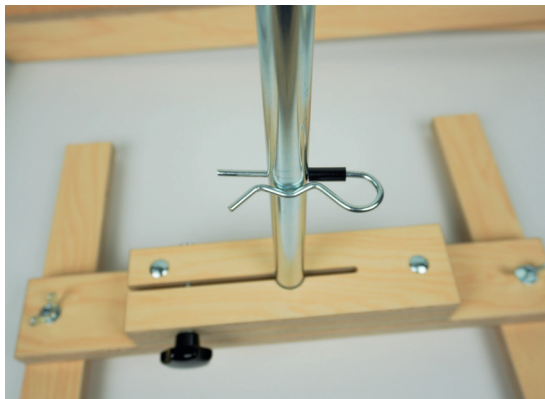
• English
• Netherlands

1H Tap the plastic inserts into the ends of the tubes. The ninth insert goes on top of the center axle of the warping mill.

1H Tik de afsluitdoppen in de einden van de buizen. De negende dop komt boven in de centrale as van de scheermolen



1I



1I.1



1I.2

• English
• Netherlands

1I Place the cotter pin in the hole in the center axle. **1I.1** It may be a bit hard to push through, so use some gentle force until it goes in. The tube structures can rest on this.

1I.2 Insert the center shaft through the assembled tube and crossbar structure.

1I Plaats de splitpen in het gat in de centrale as. **1I.1** Het kan een beetje lastig zijn om hem erdoor te duwen, dus gebruik wat lichte kracht tot hij erin zit. De buisconstructies kunnen hierop rusten.

1I.2 Steek de centrale as door de geassembleerde buizen- en kruisarmen constructie.



1J



1K

• English

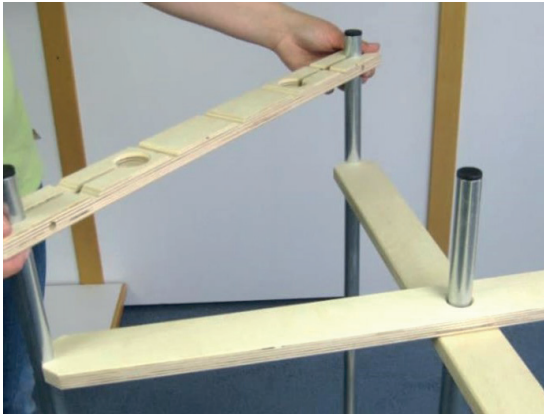
1J One of the crossbars has an embedded knurled nut. It can be used at either the top or bottom of the mill—either position works. Once assembled, this crossbar will secure the mill to the center cross bar.

1K The cotter pin can remain in place, as it will hold the assembled tubes and crossbar structures from sliding down the center pole.

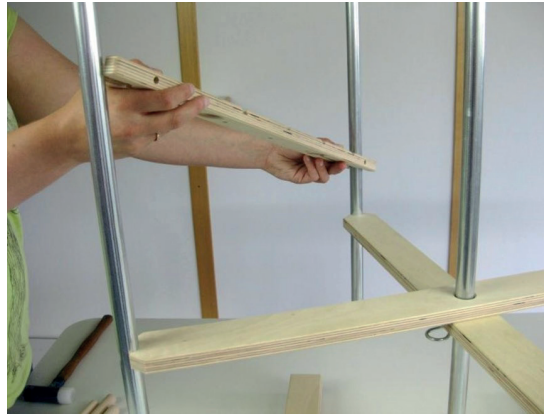
• Netherlands

1J Een van de kruisarmen heeft een ingewerkte knurled moer. Deze kan zowel boven als onder in de molen worden gebruikt—beide posities zijn mogelijk. Zodra alles is gemonteerd, zal deze kruisarm de molen aan de centrale kruisarm bevestigen.

1K De splitpen kan op zijn plaats blijven, omdat hij de gemonteerde buizen- en kruisarmen constructies voorkomt dat ze langs de centrale as naar beneden zakken.



1L



1M



1N



10

• English

1L Slide one of the dowel bars over two of the tubes as shown. The position of the second bar depends on the warp length.

1M If it gets between the cross bars, hold the dowel bar at a slight angle as you apply it.

1N 10 At both ends, insert a 65 mm bolt with a washer and wing nut to clamp the dowel bar onto the tubes. The wing nuts should be on the inside of the mill.

Once all wing nuts are securely seated, the mill is fully extended and approximately square. Now tighten the bolt in the crossbar to secure the mill to the center axle.

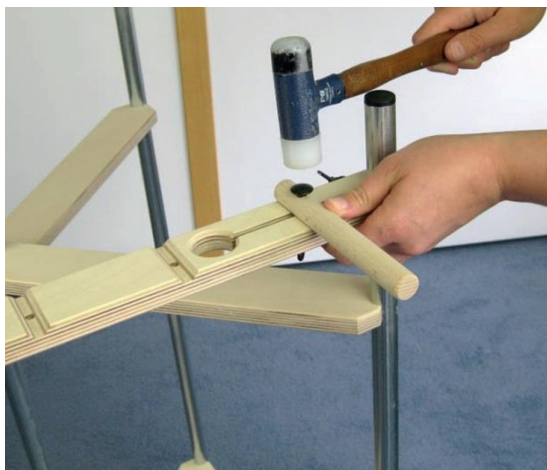
• Netherlands

1L Schuif een scheerpen balk aan de bovenzijde de einden van twee buizen. Afhankelijk van de lengte van de schering komt de tweede dwarsbalk tussen de kruisarmen.

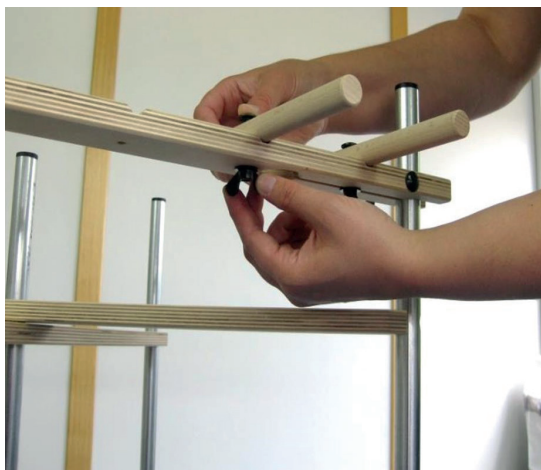
1M Houd bij het aanbrengen de balk iets schuin.

1N 10 Aan beide uiteinden wordt een 65 mm slotbout met ring en vleugelmoer geplaatst om de scheerpenbalk op de buizen vast te klemmen. De vleugelmoeren komen aan de binnenzijde van de molen.

Zodra alle vleugelmoeren goed vastzitten, is de molen volledig uitgeschoven en ongeveer vierkant. Draai nu de bout in de kruisarm aan om de molen aan de centrale as te bevestigen.



1P



1Q

• English

1P The dowel bar has five notches for attaching a dowel with a 6 × 40 mm carriage bolt, a washer, and a wing nut. Depending on the desired position of the cross in the warp, you can place the dowels in any of these notches. Insert a 6 × 40 mm carriage bolt through the dowel and then through the hole, and secure it with a washer and a wing nut.

1Q There are holes in the notches for the bolt. In the first and fifth notches, the bolt passes through the slot in the bar. Attach the dowels as shown.

• Netherlands

1P De scheerbalk heeft vijf inkepingen om een scheerpen te bevestigen met een slotbout 6 × 40 mm, een ring en een vleugelmoer. Afhankelijk van de gewenste positie van het kruis in de schering kun je de scheerpennen in een van deze inkepingen plaatsen. Steek een slotbout 6 × 40 mm door de pen en daarna door het gat, en zet vast met een ring en een vleugelmoer.

1Q Er zitten gaten in de inkepingen voor de bout. In de eerste en laatste inkeping gaat de bout door de sleuf in de balk. Bevestig de scheerpennen zoals aangegeven.

• English

1R You can fold the vertical warping mill after removing the dowel bars and loosening the bolts. Loosen the bolts that connect the cross arms to the central axis so that the arms can fold together.

• Netherlands

1R Om de scheermolen plat op te vouwen door de verwijder je de balkjes met scheerpennen. Draai de bouten die de kruisarmen aan de centrale as verbinden los zodat de armen kunnen samenvouwen.



1R

EXTRA ACCESSORIES/EXTRA ACCESSOIRES

Part# / artikelnummer	Description	Beschrijving
 #WA0423	UPGRADE TO BALL BEARING KIT	AANPASSING NAAR LAGER SYSTEEM
 #BH0006	HARDWARE BAG Individual	BESLAG ZAKJE Per stuk
 #BH0003	SUB-BAG Individual	SUBZAKJE Per stuk
 #BH0005	SUB-BAG Individual	SUBZAKJE Per stuk
 #BH0007	SUB-BAG Individual	SUBZAKJE Per stuk
 #BH0002	SUB-BAG Individual	SUBZAKJE Per stuk
 #BH0009	SUB-BAG Individual	SUBZAKJE Per stuk

EXTRA ACCESSORIES/EXTRA ACCESSOIRES
 Warping mill/Scheermolen WA0188 V9 – EN/NL