

Vertical warping mill Verticale scheermolen

Instructions for assembly
Montage instructie





Nr on photo	Part#	EN: Parts of the warp mill	NL: Onderdelen scheermolen
1	HU0430	2 x Dowel bar	2 x Balk voor de scheerpennen
2	HU0938	Smaller top base rail	Korte bovenste balk voetsteun
3	HU0937	Base support with bearing	Voetbalk met kogellager
4	HU0428	2x Folding base supports	2 x Invouwbare voetsteunen
5	BT0149	4 x Metal tubedowel	4 x Metalen buis
6	BT0150	Center axle with bearing	Centrale as met kogellager
7	HU0431	4 x Cross bar	4 x Kruis arm
8	HU0432	6 x Wooden dowel	6 x Houten scheerpen
Nr on photo	Part#	EN: Hardware bag	NL: Beslagzakje
1	BH0003		
2	BH0005		
3	BH0007		
4	BH0002		
5	BZ0079	Piece of sandpaper	Stukje schuurpapier



Nr on photo	Part#	EN: Hardware bag	NL: Beslagzakje
1	BS0027	4x screw 4x17 mm	4x schroef 4x17 mm
2	BA0079	4x buffer	4x stootdop
3	BS0041	2x screw 4.5x45 mm	2x schroef 4.5x45 mm
4	BB0139	1x screw M6x20	1x schroef M6x20
5	BS0032	8x screw 4x35 mm	8x schroef 4x35 mm
6	BA0089	8x plastic bushing	8x kunststof busje
7	BA0184	2x Knurled knob	2x kartelknop
8	BB0022	4x carriage bolt M6x65 mm	4x slotbout M6x65 mm
9	BN0018	10x wingnut M6	10x vleugelmoer M6
10	BE0029	Threaded nail	Draadnagel/spijker
11	BB0017	6x carriage bolt M6x40 mm	6x slotbout M6x40 mm
12	BB0019	2x carriage bolt M6x50 mm	2x slotbout M6x50 mm
13	BW0003	11x washer 6 mm	11x ring 6 mm
14	BA0131	9x Plastic inserts	9x Afsluitdoppen
15	BZ0049	Screwdriver PZ2	Schroevendraaier PZ2

Assembly instruction / Montagehandleiding

Louet worldwide video channel



Louet Support

Louet.com



Louet.nl



EN : Also watch the assembly video on the Louet worldwide You Tube video channel. The video is also available via the online support system.

If the question is related to a part, please provide the part number (see part list).

The color of the tubes may vary.

NL: Bekijk ook de montage video op het Louetworldwide video kanaal. De video is ook bereikbaar via het online support systeem.

Als u vragen heeft of onderdelen mist, stuur dan een bericht via het Louët support en vermeldt bij onderdelen het artikelnummer (zie onderdelenlijst)

De kleuren van de buizen kunnen afwijken.



EN: Use the sandpaper to finish the edges of the wooden parts.

NL: Gebruik het schuurpapier om de randen van de houten delen glad af te werken.



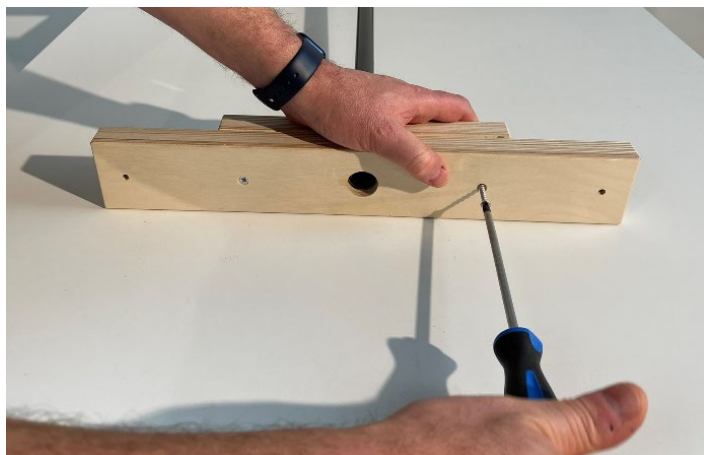
EN: Take the tube with the bearing attached and place the short top base rail over so that the counter sunk hole fits over the bearing.

Next place the remaining short end of the tube into the bearing embedded in the main base rail.

NL: Neem de centrale metalen buis met de kogellager en schuif de korte bovenste balk van de voetsteun op de as zodat het voorgeboorde gat over de kogellager valt.

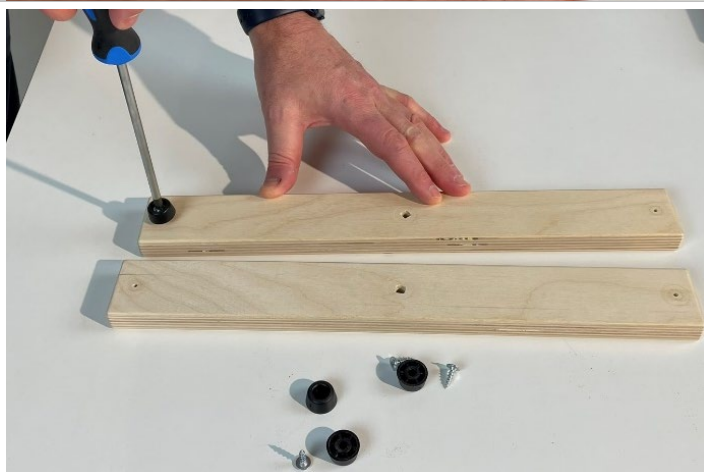
Plaats vervolgens het uitstekende korte eind van de bout in de lange balk van de voet.





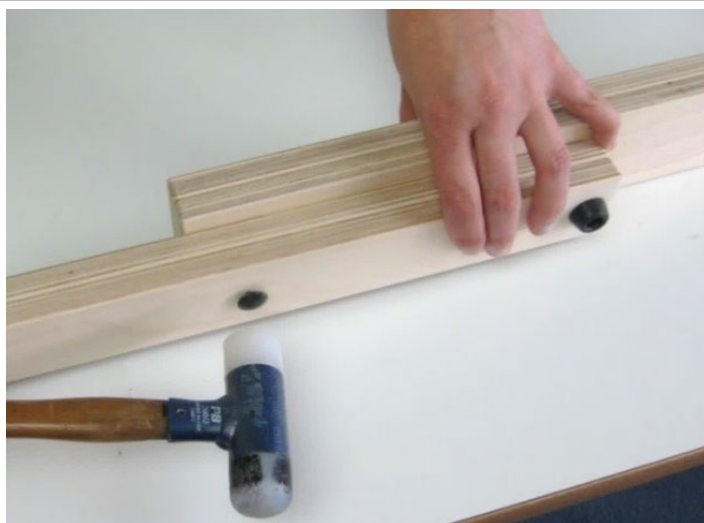
EN: Screw the two base rails together from the bottom using the two 4.5 x 45 mm counter sunk screws.

NL: Schroef de twee voetbalken van onderaf aan elkaar met de twee schroeven 4,5 x 45 mm.



EN: Screw the 4 buffers onto the folding base supports with the 4 x 17 mm screws.

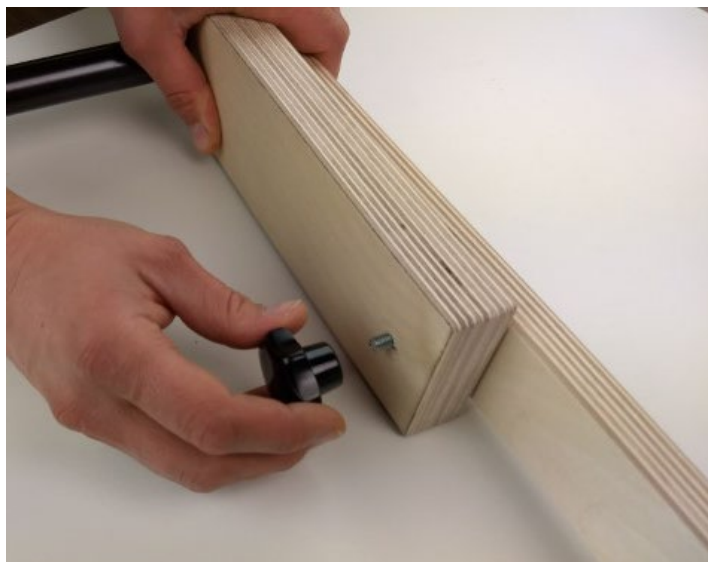
NL: Schroef de 4 buffers onder de invouwbare voetsteunen met de 4 x 17 mm schroeven.



EN: Attach the folding base supports onto the main base rail: Insert a carriage bolt M6 x 50 mm from the bottom through the rails and tap the square part of the bolt head into the wood.

NL: Bevestig de invouwbare voetsteunen aan de voet.

Steek een slotbout M6 x 50 mm vanaf de onderkant door invouwbare voetsteun en tik met een hamer het vierkante deel van de slotbout in het hout.



EN: Tighten a star knob onto the thread of the bolt. Now hammer on the bolt head again and tighten the star knob again. Repeat this until the bolt head is pressed completely against the wood.

By loosening the star knobs you can fold and unfold the base of the mill. Tighten the star knobs to fix the base in either position.

NL: Schuif een ring over het eind van de bout en draai de sterknop vast. Tik nu opnieuw op de kop van de slotbout en draai de sterknop weer aan. Herhaal dit tot het vierkanten deel van de slotbout in het hout is verdwenen.

Door de sterknop los en weer vast te draaien, kun je de voetsteunen van de scheermolen in- en uitvouwen.



EN: Assemble two cross bars to the metal tubes using the 4 x 35 mm screws and nylon bushings.

Slide a nylon bushing over the screw and insert it into the large hole in the side of the tube. The screw goes through the small hole of the tube into the cross arm.

NL: Monteer twee van de kruisarmen aan twee buizen met de 4x35 mm schroeven en nylon busjes.

Schuif een nylon buisje over de schroef en steek deze door het grote gat in de buis. duw de schroef door het kleine gat in de buis en schroef hem vast aan de kruisarm.



EN: Assemble the remaining two cross bars to the third metal tube using the 4 x 35 mm screws and nylon bushings.

Now cross the two assemblies so that one is inside the other and fasten the last metal tube

NL: Monteer de resterende twee kruisarmen aan de derde metalen buis met 4 x 35 mm schroeven met nylon busjes.

Voor het monteren van de laatste buis moeten de kruisarmen eerst kruiselings door de eerder gemonteerde set heen gestoken worden (zie foto).

Verbind daarna de laatste metalen buis aan de kruisarmen.



EN: Tap the plastic inserts into the ends of the tubes. The ninth insert goes on top of the center axle of the warping mill.

NL: Tik de afsluitdoppen in de einden van de buizen. De negende dop komt boven in de centrale as van de scheermolen



EN:

Place the nail in the hole in the center axle and lower the tube assemblies onto the nail

Insert the center axle through the assembly of tubes and cross bars.

One of the cross bars has an imbedded knurled nut. Use this bar at the top of the mill. Once assembled, this cross bar will secure the mill to the center cross bar.

Insert a machine bolt M6 x 20 mm in the top cross bar (into the knurled nut). Hand tighten as far as you can.

Once the machine bolt is seated screw the machine bolt until it is tight and holding the tube assembly securely. Open the mill so the mill is fully extended and approximately square.

Earlier versions of the mill had a hole in every cross bar and there was a machine bolt for each. We have found this is unnecessary, thus only the top cross bar needs to be secured. Remove the nail. (It can be left in place, but should not be needed. The mill should be fastened securely so that the mill does not sink on the center pole

To fold the mill, loosen the top bolt slightly.

NL: Om tijdens de montage de molen op de goede hoogte te houden, steek je een spijker in het gat in de middenas ongeveer 30 cm boven de voet. De buisconstructies kan hier op rusten. Steek de middenas door de geassembleerde set van buizen en kruisarmen.

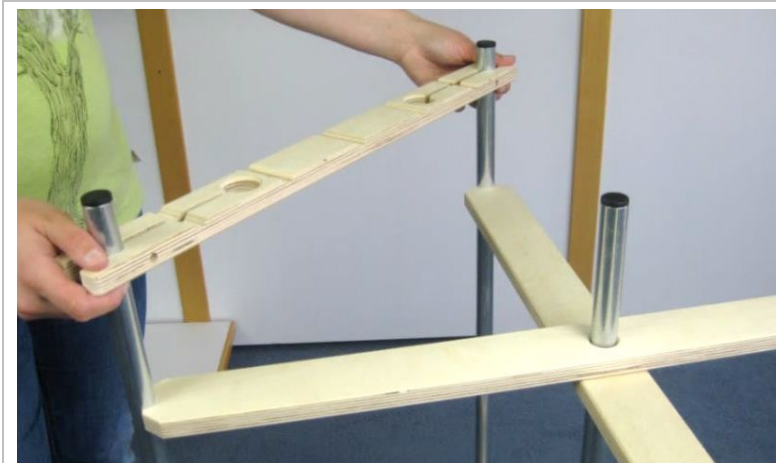
Een van de dwarsbalken heeft een ingesloten kartelmoer. Gebruik deze balk bovenaan de molen. Eenmaal gemonteerd, zal deze dwarsbalk de molen aan de middelste dwarsbalk bevestigen.

Steek een metaalschroef M6 x 20 mm in de bovenste dwarsbalk (in de kartelmoer). Draai zo ver mogelijk met de hand vast.

Zodra de metaalschroef vastzit, schroef je de metaalschroef vast tot hij goed vastzit en de buis stevig vasthoudt. Open de molen zodat hij volledig uitgeschoven is en ongeveer haaks staat.

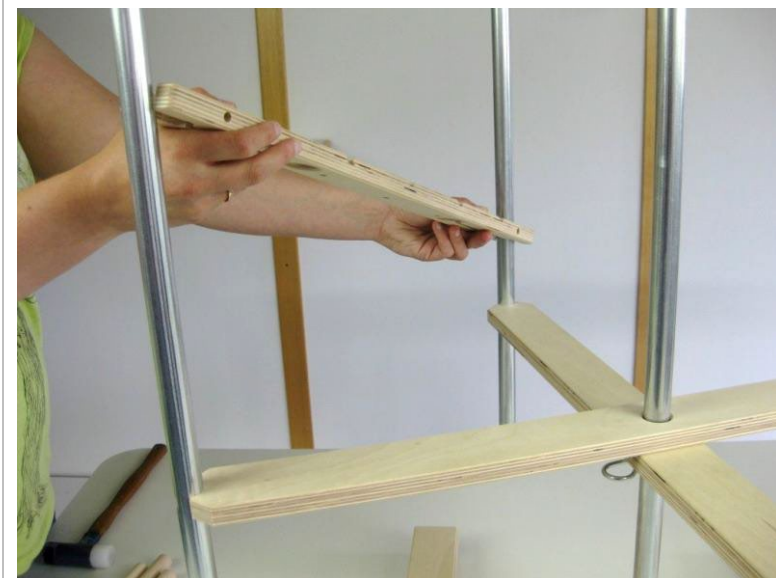
Eerdere versies van de molen hadden een gat in elke dwarsbalk en voor elke dwarsbalk was er een metaalschroef. We hebben gemerkt dat dit niet nodig is, dus hoeft alleen de bovenste dwarsbalk vastgezet te worden. Verwijder de spijker. (Je kunt hem laten zitten, maar dat is niet nodig. De molen moet goed vastzitten zodat hij niet naar beneden zakt.

Draai de bovenste bout iets los om de molen in te klappen.



EN: Slide one of the dowel bars over two of the tubes as shown. The position of the second bar depends on the warp length. If it gets between the cross bars, hold the dowel bar at a slight angle as you apply it.

At both ends, insert a 65 mm bolt and fix the dowel bar to the tubes by tightening the bolt with washer and wing nut (the wingnuts are on the inside).

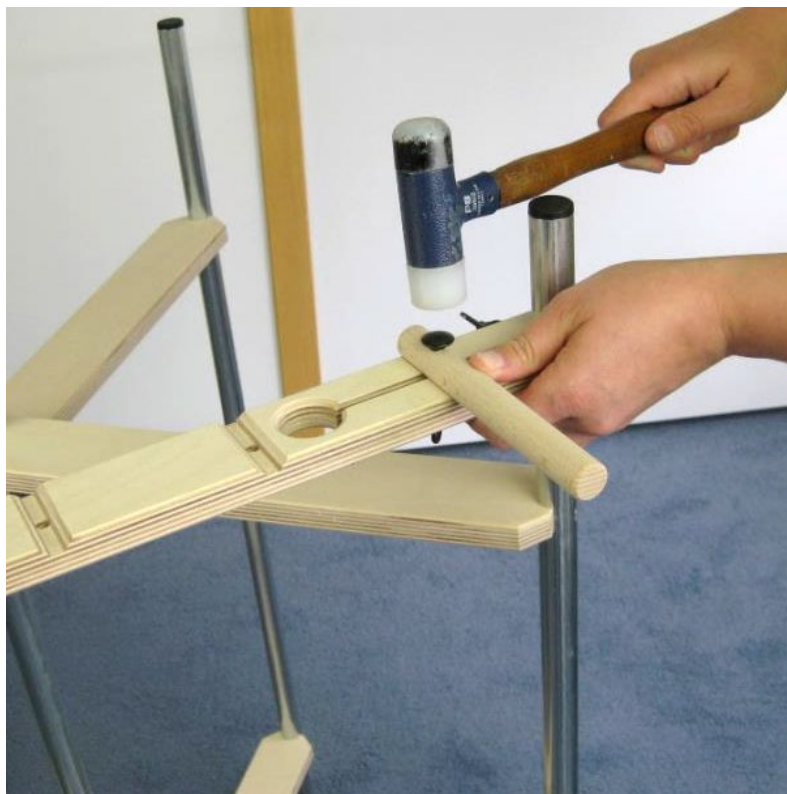


NL: Schuif een scheerpen balk aan de bovenzijde de einden van twee buizen.

Afhankelijk van de lengte van de schering komt de tweede dwarsbalk tussen de kruisarmen. Houd bij het aanbrengen de balk iets schuin.

Met een 65 mm slotbout met ring en vleugelmoer wordt de scheerpenbalk op de op de buizen vastgeklemd. De vleugelmoeren komen aan de binnenzijde van de molen.





EN: The dowel bar has 5 notches to fix a dowel with a carriage bolt 6 x 40 mm, a washer and wingnut.

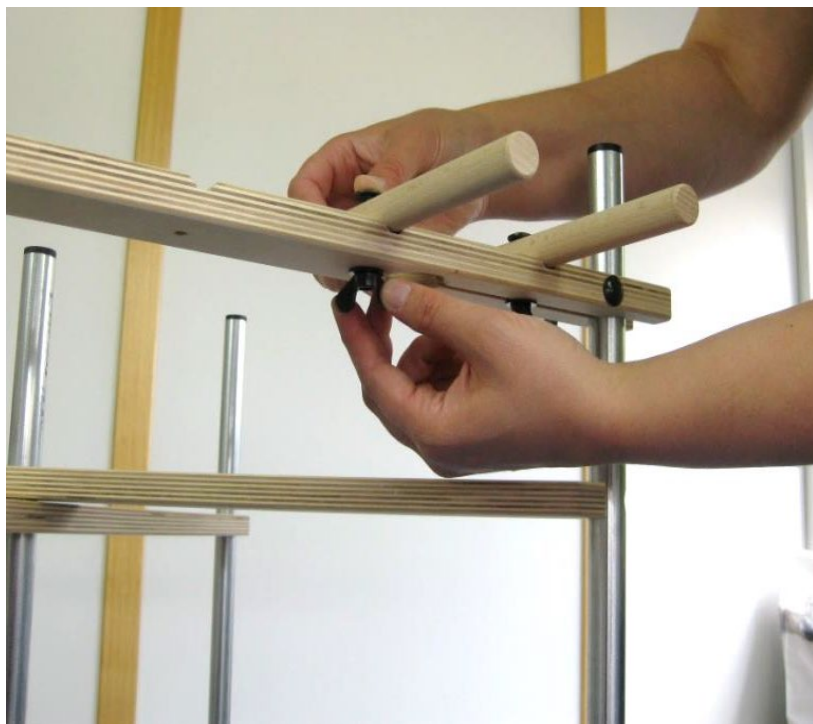
Depending on the desired position of the cross in the warp, you can attach the dowels to it.

There are holes in the notches for the bolt. At the first and the fifth notch the bolt extends through the slot in the bar. Attach the dowels as shown.

NL: Er zijn vijf inkepingen in de scheerbalkjes. Afhankelijk van de gewenste positie van het kruis in de schering kun je hierin de scheerpennen bevestigen.

Steek een slotbout 6 x 40 mm door de pen en daarna door het gat, sluit af met een ring en een vleugelmooer.

N.B. In de eerste en de laatste inkeping zit geen gat voor de bout, maar de bout gaat hier door de sleuf.



EN: You can fold the vertical warping mill after removing the dowel bars and loosening the bolts.

Loosen the bolts that connect the cross arms to the central axis so that the arms can fold together.

NL: Om de scheermolen plat op te vouwen door de verwijder je de balkjes met scheerpennen. Draai de bouten die de kruisarmen aan de centrale as verbinden los zodat de armen kunnen samenvouwen.